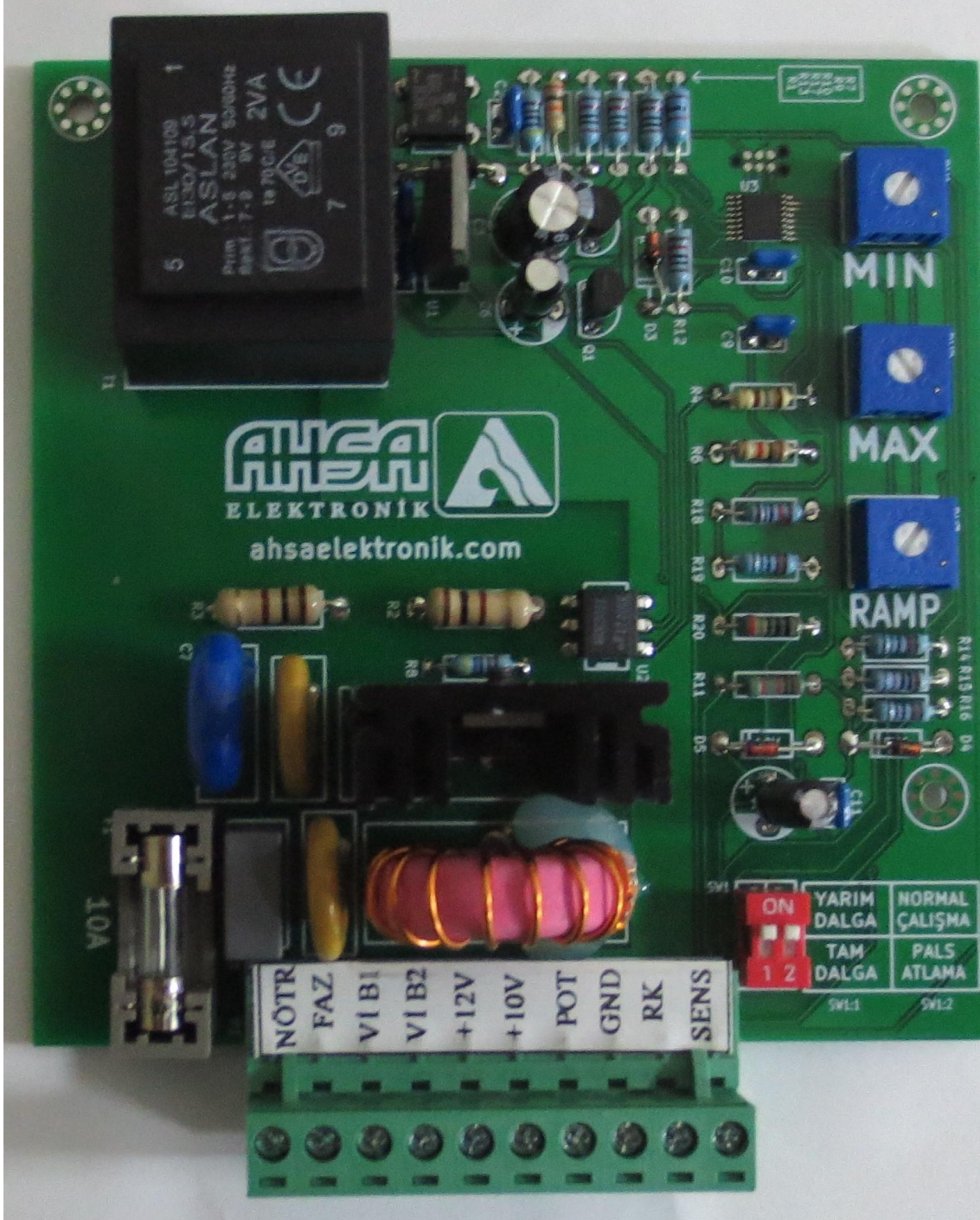
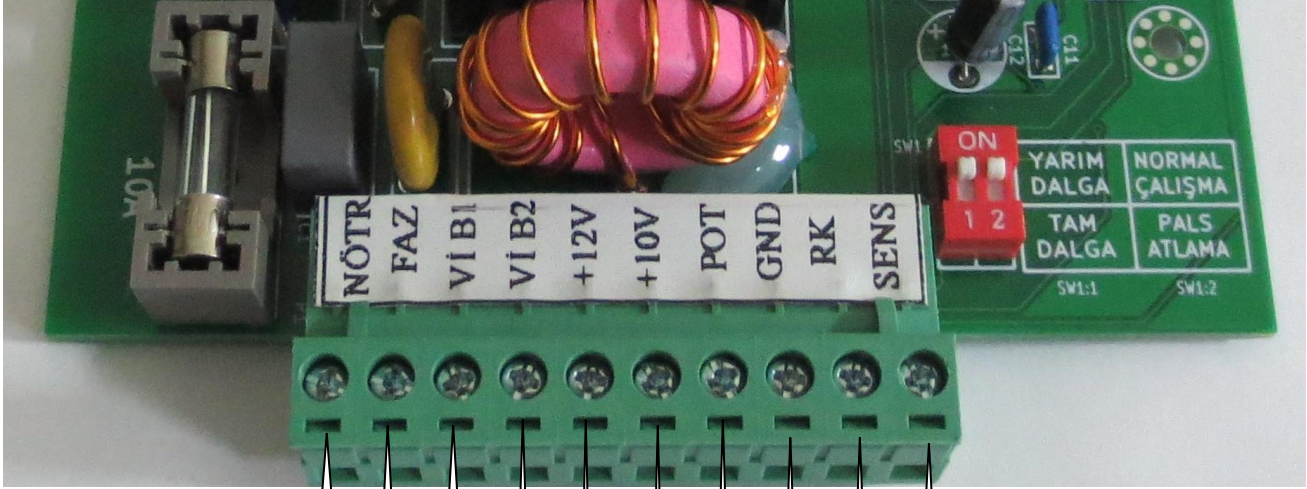


AHSA ELEKTRONİK TARAFINDAN ÜRETİLEN VIB05 KODLU VİBRATOR KARTI TEKNİK BAĞLANTI DÖKÜMANI



VIB05 KARTININ GENEL GÖRÜNÜŞ RESMİ



220 VAC NÖTR

2200 VAC FAZ

VİBRATÖR BOBİNİ 1

VİBRATÖR BOBİNİ 2

SENS / NC NPN
TİP YAKLAŞIM
SENSÖRÜ OUT
(GND İLE)

RK / PLC veya KURU
KONTAK İLE REMOTE
KONTROL (GND İLE)
GND ORTAK UÇ RK ve SENS için

POT ORTA veya PLC 0-10 V GİRİŞ

POT KENAR +10 V ÇIKIŞI

YAKLAŞIM SENSÖRÜ İÇİN +12 VDC ÇIKIŞI

ELEKTRİK BAĞLANTI ŞEMASI

MONTAJ TALİMATLARI:

- 1- Yukarıda resmi verilen kartı kenar deliklerinden ara yükseltme - distans bağlantı parçaları ile panoya veya en = 12 cm ve boy = 14 cm ebatlarında bir alüminyum plaka üzerine mekanik olarak montaj yapınız. Mümkün ise izole parçalar ve vidaları kullanınız. Eğer kutu içinde montajlı olarak kullanacaksanız www.altinkaya.com.tr den SE-236 kod ile satılan kutuyu satın alıp kullanabilirsiniz. Ya da bizden SE-236 kutulu vaziyette olan opsiyonu ile satın alabilirsiniz. İsterseniz 10 tur pot ve dial ile olan opsiyonu ile de satın alabilirsiniz.

- 2- Daha sonra 1,5-2,5 mm² kesitinde kablolar ile verilen montaja uygun klemens elektrik bağlantısını yapınız. Burada eğer PLC ile kontrol yapılmayacak ise RK (REMOTE KONTROL) pini boş kalacaktır. Boşta kalan bacak otomatik olarak logic H olan gerilime çekip lokal kontrol modunda olacaktır.
- 3- Eğer yaklaşım sensörü olarak kullanacağınız bir proximity sensor kullanmayacaksanız SENS (SENSOR) girişi de boşta kalacaktır. Boşta kalan bacak otomatik olarak logic H olan gerilime çekip sensor girişi yok kabul edecektir.
- 4- PLC ile kullanılmayacak ise beraber gelen 10 K pot ile beraber +10V POT GND uçlarına potansiyometre yi bağlayınız.
- 5- Bundan sonra elektrik verip ihtiyacınıza uygun olan ayarları yapmanız gerekecektir.

AYAR TALİMATLARI:

- 1- Kart üzerinde mevcut 3 adet trimpot ve 2 adet SW ile kalibrasyonu yapacaksınız. Bu durumda eğer PLC kullanmadıysanız RK pini boşta kalıp lokal kontrolde eğer proximity sensor kullanmadıysanız SENS girişi boşta kalıp her şey manual kontrolde olacaktır.
- 2- Tüm kalibrasyonlar için RAMP ayarı 0 rampa olan en solda olacaktır. Tüm kalibrasyonlar bittikten sonra RAMP ayarını istediğiniz gibi sağa doğru ayarlayabilirsiniz.
- 3- Eğer yarım dalga (piyasada 50 Hz olarak tabir edilen) faz ayarı kullanacaksanız DIP SW in 1 no lu olanı açık yani yukarda olacaktır. Tam dalga (piyasada 100 Hz olarak tabir edilen) faz ayarı kullanacaksanız OFF yani aşağıda olacaktır. Diyelim ki yarım dalga ile normal mod çalışacaksınız o zaman DIP SW in hepsi yukarda olmalıdır. Sonra vibratörünüzün titreşim ayarı için POT u sıfıra alınız ve üstteki MIN trimpot ile başlangıç değerini istediğiniz kadar sağa doğru ayarlayınız. Sonra potu max a alınız ve alttaki MAX trimpot ile istediğiniz kadar max değerini ayarlayınız. Buradan sonra pot ile artık istediğiniz sahada en az ve en çok olan titreşimi elde edersiniz.
- 4- Aynı şekilde tam dalga faz kesmede bu şekilde kalibrasyon yapabilirsiniz.
- 5- Eğer pals atlama modlu kontrollü faz kesme kullanmayı düşünürseniz (ki bu kontrol size daha düşük frekanslarda çalışma imkanı sağlayacaktır.) o zaman DIP SW 2 no lu olanı ile OFF ayarına alıp yarım ya da tam dalga için 1 no lu olanı ile ayarlayıp bu sefer kart üzerindeki RAMP trimpot ile istediğiniz frekans / pals atlama olarak kullanabilirsiniz.
- 6- Tüm bu ayarlar sonrası pals atlama haricindeki modlarda rampa kullanacaksanız o zaman RAMP ayarı ile istediğiniz yumuşak kalkışları ayarlayabilirsiniz. Pals atlama modunda RAMP trimpotu frekans ayarı olarak atanır.

- 7- Tüm konumlar ile istediğiniz tüm çalışma şekilleri ile en iyi performansı elde ettiğinizde bunu not edip ilerde aynı modu aynı cihazlarınızda kullanabilirsiniz.

KART TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- Parça Üretim Makinelerinde Parçaların Titreşim İle Hareketini Sağlayan Elektrik Titreşim Makinesinin Kontrol Kartı - Vibrator Kontrol Kartı (Titreşim Kontrol Kartı)
- Remote kontrol için kuru kontak ile giriş kontrolü
- Sensor için 12 VDC ile çalışan NC NPN sensor girişi.
- 10 K pot veya 0-10 VDC giriş kontrol gerilimi
- Yumuşak kalkış için RAMP ile istenilen rampa ayarı
- İstek üzere kutulu satış
- İstek üzere 10 Tur ve dial ile hassas ayar potu

1 000. Watt max çıkış gücü (200 W altı transformatörlerde düşük akım nedeni ile zıt EMK ile transformatör dalga formları arasını tamamlıyor ise segonder kısa devre sargısı ilave edilmelidir. Ya da pals atlama modu kullanılabilir.)

- Yarım dalga, tam dalga , yarım ve tam dalgada pals atlama ile toplam 4 çalışma opsiyonu
- Her dört opsiyonda da iç sabit ayar ile min/max ayarı
- Pals atlama modunda RAMP trimpotu ile 1 den başlayan atlamalar ayarı
- Min ayar ile başlangıç değeri verebilme
- Max ayar ile üst limiti kısıtlama
- Min/max ayarlarına göre harici otomatik tam pot adaptasyon ayarlama